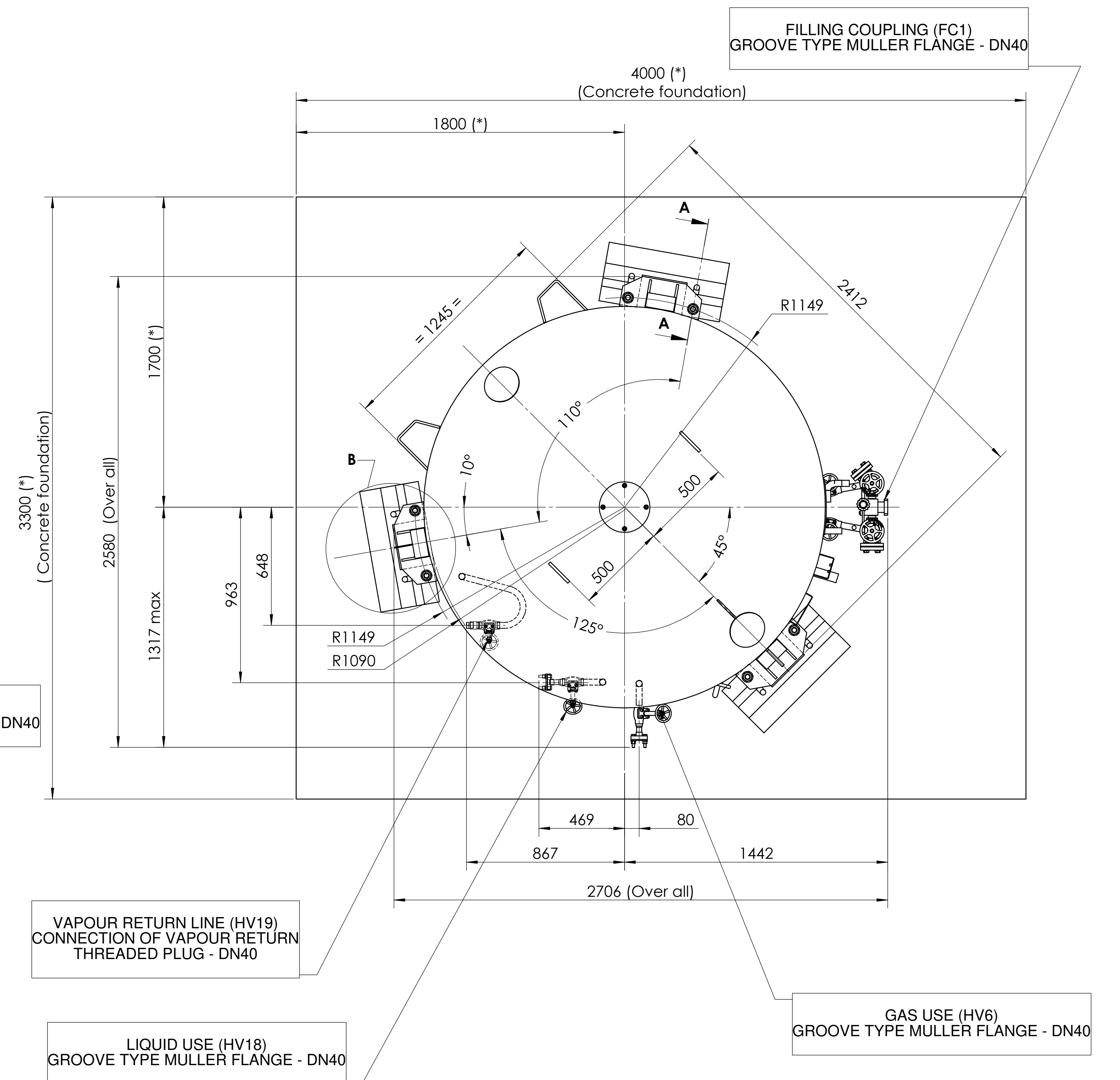
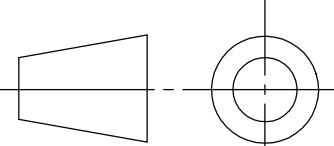




Drawn by : VARAVIND

CALCULATION DATA	CA 06-17bar					Vessel datas		EMPTY	Nitrogen	Oxygen	Argon
						Données du réservoir		VIDE	Azote	Oxygene	Argon
	Ambient gas phase Phase gazeuse à l'ambiant		5%	Working capacity Volume utile		L	5,843				
				Mass of the vessel Masse du récipient		kg	4,300	9,021	10,966	12,439	
	Quality of the anchoring bolt Qualité de la tige d'ancrage		8.8	Height of the center of gravity Hauteur du centre de gravité		mm	2,912	2,952	2,958	2,961	
Earthquake calculation Calculs au séisme C0003389_A						Calculation results Résultats des calculs		EMPTY	Nitrogen	Oxygen	Argon
UBC	Zone		4		Compression force per foot Effort de compression par pied		daN	9,205	22,315	27,703	31,785
	Soil profile Profil du sol		Stiff soil profile Sol Rigide		Traction force per foot Effort de traction par pied		daN	5,329	13,020	16,181	18,575
	Seismic source type Type de source de séisme		Not applicable		Shearing force per foot Effort de cisaillement par pied		daN	1,420	3,406	4,222	4,841
	Closest distance to known seismic source Plus petite distance à la source sismique connue		Not applicable								
UBC	Wind calculation Calculs au vent 0					Calculation results Résultats des calculs		EMPTY	Nitrogen	Oxygen	Argon
			210 km/h		Compression force per foot Effort de compression par pied		daN	6,350	9,121	10,243	11,091
	Basic wind speed Vitesse de base du vent				Traction force per foot Effort de traction par pied		daN	2,474	0	0	0
					Shearing force per foot Effort de cisaillement par pied		daN	862	862	862	862
0	04.02.2020	V.ARAVIND	Original Edition			P.SIVA		R.K.MAHAAMURTHY			
REV	DATE	Drawn By	MODIFICATIONS			Reviwed By		Approved By			
SAUF INDICATIONS CONTRAIRES / UNLESS OTHERWISE STATED : Dimensions en mm / Dimensions in mm						Ce document est la propriété de CRYOLOR ASIA PACIFIC PVT LTD. Il est remis a titre strictement confidentiel. Il ne peut être reproduit ni communiqué sans autorisation expresse.					
Tolérances de fabrication internes suivant NH63029		Tolérances générales des pièces usinées: ISO 2768 - mK		Ra 3,2	Tolérances dimensionnelles et angulaires des pièces de tôlerie, chaudronnerie ± 0.5mm par mètre 2° à 3°		This document is the property of CRYOLOR ASIA PACIFIC PVT LTD. It is delivered as strictly confidential. It can not be reproduced or communicated without permission.				
Manufacturing tolerances following NH63029		Genaral torelances of machined parts: ISO 2768 - mK			Dimensional tolerances and angular parts sheet metal, boiler ± 0.5mm per meter 2° à 3°						
GA/IMPLANTATION LAYOUT_CA06 CTR_CIS_AIRGAS					HC002768		 100 KM Mile stone NH 45, Kadamalaiputhur Post, Perumperkandigai Village, Madurantakam Taluk, Kancheepuram dist - 603 310. Ph: +91 44 3757 8068.				
					-						
N° FAO:		Page 2 sur 2		Scale 1:15	Format A4	N° de Projet / Project number		Drawing number with Revision HC003737 Rev.0			